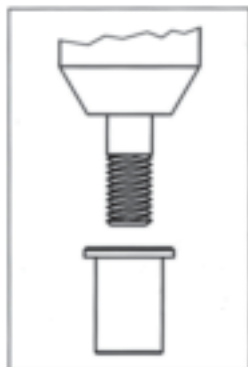


## 3.22 Inserti filettati

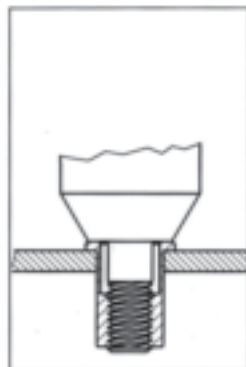
Gli inserti filettati sono degli elementi di fissaggio che permettono di eseguire dei collegamenti filettati su particolari aventi spessori ridotti o in posizioni disagiate, sui quali non sarebbe economico o possibile eseguire una normale filettatura da utensile.

Oltre ad essere di pratica e di rapida applicazione, offrono caratteristiche di resistenza molto elevate, sia se costruiti in acciaio o alluminio.

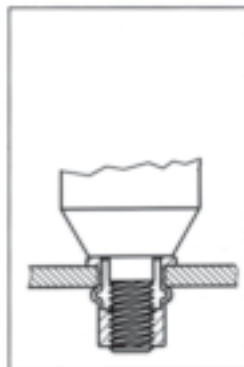
### Modo di impiego



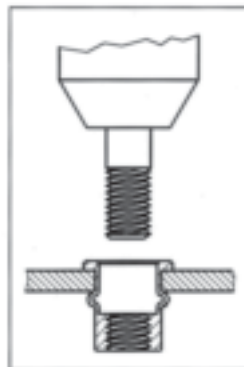
Avvitare l'inserto filettato sul mandrino della rivettatrice.



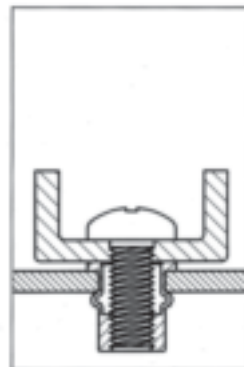
Inserire l'inserto nel foro praticato sul particolare da collegare. Il foro deve avere una tolleranza di  $\pm 0,05$ .



Azionando la rivettatrice il mandrino filettato si ritrae provocando la deformazione dell'inserto che ribadendosi si fissa saldamente sul particolare.



Svitare il mandrino filettato dall'inserto.



Con l'inserto così fissato si può ora eseguire il collegamento necessario usando una qualsiasi vite standard.

### Caratteristiche meccaniche

d	Resistenza a trazione per inserto			Resistenza al taglio per inserto			Forza max. di serraggio		
	Alluminio	Acciaio	Acciaio inox	Alluminio	Acciaio	Acciaio inox	Alluminio	Acciaio	Acciaio inox
M 3	1860	3825	5195	625	1080	1765	0,69	0,98	1,47
M 4	3920	6665	6470	1175	2060	3040	2,45	3,92	7,85
M 5	6375	11275	12355	1863	2550	5590	4,90	7,85	13,7
M 6	7650	16180	17260	2645	3725	6470	7,85	14,7	23,5
M 8	12060	24515	31380	3825	5295	9415	19,6	25,5	37,3
M 10	17160	31380	41185	4120	6765	9805	24,5	44,1	53,9