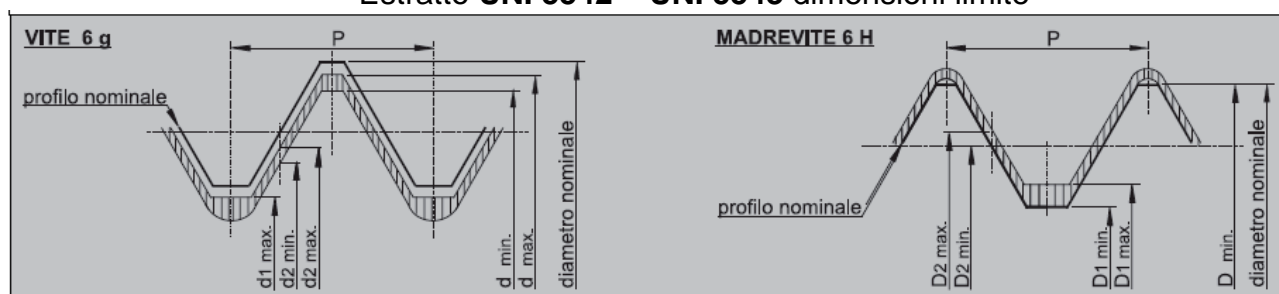


3.14 Filettatura metrica ISO a profilo triangolare

3.14.1 Filettatura a PASSO GROSSO grado di tolleranza 6H/6g

Estratto UNI 5542 – UNI 5543 dimensioni limite



dimensioni in mm

Diametro Nominale	passo P	MADREVITE (filettatura interna) toll. 6H					VITE (filettatura esterna) toll. 6g				
		Diametro nominale D	Diametro medio D2		Diametro nocciolo D1		Diametro nominale d		Diametro medio d2		Diametro nocciolo d1
			min.	min.	max.	min.	max.	max.	min.	max.	min.
1	0,25	1,000	0,838	0,894	0,729	0,785	0,982	0,915	0,820	0,767	0,711
1,1	0,25	1,100	0,938	0,994	0,829	0,885	1,082	1,015	0,920	0,867	0,811
1,2	0,25	1,200	1,038	1,094	0,929	0,985	1,182	1,115	1,020	0,967	0,911
1,4	0,3	1,400	1,205	1,280	1,075	1,160	1,382	1,307	1,187	1,131	1,057
1,6	0,35	1,600	1,373	1,458	1,221	1,321	1,581	1,496	1,354	1,291	1,202
1,8	0,35	1,800	1,573	1,658	1,421	1,521	1,781	1,696	1,554	1,491	1,402
2	0,4	2,000	1,740	1,830	1,567	1,679	1,981	1,886	1,721	1,654	1,548
2,2	0,45	2,200	1,908	2,003	1,713	1,838	2,180	2,080	1,888	1,817	1,693
2,5	0,45	2,500	2,209	2,303	2,013	2,138	2,480	2,380	2,188	2,117	1,993
3	0,5	3,000	2,675	2,775	2,459	2,599	2,980	2,874	2,655	2,580	2,439
(3,5)	0,6	3,500	3,110	3,222	2,850	3,010	3,479	3,354	3,089	3,004	2,829
4	0,7	4,000	3,545	3,663	3,242	3,422	3,978	3,838	3,523	3,433	3,220
5	0,8	5,000	4,480	4,605	4,134	4,334	4,976	4,826	4,456	4,361	4,110
6	1	6,000	5,350	5,500	4,917	5,153	5,974	5,794	5,324	5,212	4,891
(7)	1	7,000	6,350	6,500	5,917	6,153	6,974	6,794	6,324	6,212	5,891
8	1,25	8,000	7,188	7,348	6,647	6,912	7,972	7,760	7,160	7,042	6,619
10	1,5	10,000	9,026	9,206	8,376	8,676	9,968	9,732	8,994	8,862	8,344
12	1,75	12,000	10,863	11,063	10,106	10,441	11,966	11,701	10,829	10,679	10,072
14	2	14,000	12,701	12,913	11,835	12,210	13,962	13,682	12,663	12,503	11,797
16	2	16,000	14,701	14,913	13,835	14,210	15,962	15,682	14,663	14,503	13,797
18	2,5	18,000	16,376	16,600	15,294	15,744	17,958	17,623	16,334	16,164	15,252
20	2,5	20,000	18,376	18,600	17,294	17,744	19,958	19,623	18,334	18,164	17,252
22	2,5	22,000	20,376	20,600	19,294	19,744	21,958	21,623	20,334	20,164	19,252
24	3	24,000	22,051	22,316	20,752	21,252	23,952	23,577	22,003	21,803	20,704
27	3	27,000	25,051	25,316	23,752	24,252	26,952	26,577	25,003	24,803	23,704
30	3,5	30,000	27,727	28,007	26,211	26,771	29,947	29,522	27,674	27,462	26,158
33	3,5	33,000	30,727	31,007	29,211	29,771	32,947	32,522	30,674	30,462	29,158
36	4	36,000	33,402	33,702	31,670	32,270	35,940	35,465	33,342	33,118	31,610
39	4	39,000	36,402	36,702	34,670	35,270	38,940	38,465	36,342	36,118	34,610
42	4,5	42,000	39,077	39,392	37,129	37,799	41,937	41,437	39,014	38,778	37,066
45	4,5	45,000	42,077	42,392	40,129	40,799	44,937	44,437	42,014	41,778	40,066
48	5	48,000	44,752	45,087	42,587	43,297	47,929	47,399	44,681	44,431	42,516
52	5	52,000	48,572	49,087	46,587	47,297	51,929	51,399	48,681	48,431	46,516
56	5,5	56,000	52,428	52,783	50,046	50,796	55,925	55,365	52,353	52,088	49,971
60	5,5	60,000	56,428	56,783	54,046	54,796	59,925	59,365	56,353	56,088	53,971

Filettature con rivestimento galvanico:

Addottando tolleranze di grado **g** e **G** le dimensioni limite s'intendono valide per filettature prima del rivestimento.

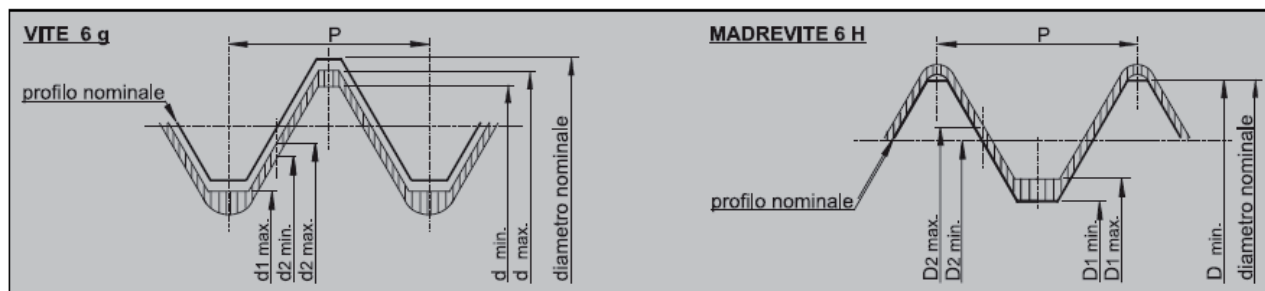
Dopo il rivestimento le dimensioni delle **viti** possono essere maggiori del limite massimo prescritto, purchè non siano maggiori delle dimensioni nominali (secondo UNI 4535).

Dopo il rivestimento le dimensioni delle **madreviti** possono essere minori del limite minimo prescritto, purchè non siano minori delle dimensioni nominali (secondo UNI 4535).

Addottando tolleranze con posizione **h** e **H** le dimensioni limite prescritte si intendono valide per filettature dopo l' eventuale rivestimento.

3.14.2 Filettatura a PASSO FINE grado di tolleranza 6H/6g

Estratto UNI 5542 – UNI 5543 dimensioni limite



dimensioni in mm

Diametro Nominale	passo P	MADREVITE (filettatura interna) toll. 6H					VITE (filettatura esterna) toll. 6g				
		diametro nominale D	diametro medio D ₂		diametro nocciolo D ₁		diametro nominale d		diametro medio d ₂		diametro nocciolo d ₁
			min.	min.	max.	min.	max.	max.	min.	max.	
8	1	8,000	7,350	7,500	6,917	7,153	7,974	7,794	7,324	7,212	6,891
10	1,25	10,000	9,188	9,348	8,647	8,912	9,972	9,760	9,160	9,042	8,619
12	1,25	12,000	11,188	11,368	10,647	10,912	11,972	11,760	11,160	11,028	10,619
(12)	1,5	12,000	11,026	11,216	10,376	10,676	11,968	11,732	10,994	10,854	10,344
14	1,5	14,000	13,026	13,216	12,376	12,676	13,968	13,732	12,994	12,854	12,344
16	1,5	16,000	15,026	15,216	14,376	14,676	15,968	15,732	14,994	14,854	14,344
18	1,5	18,000	17,026	17,216	16,376	16,676	17,968	17,732	16,994	16,854	16,344
20	1,5	20,000	19,026	19,216	18,376	18,676	19,968	19,732	18,994	18,854	18,344
22	1,5	22,000	21,026	21,216	20,376	20,676	21,968	21,732	20,994	20,854	20,344
24	2	24,000	22,701	22,925	21,835	22,210	23,962	23,682	22,663	22,493	21,797
27	2	27,000	25,701	25,925	24,835	25,210	26,962	26,682	25,663	25,493	24,797
30	2	30,000	28,701	28,925	27,835	28,210	29,962	29,682	28,663	28,493	27,797
33	2	33,000	31,701	31,925	30,835	31,210	32,962	32,682	31,663	31,493	30,797
36	3	36,000	34,051	34,316	32,752	33,252	35,952	35,577	34,003	33,803	32,704
39	3	39,000	37,051	37,316	35,752	36,252	38,952	38,577	37,003	36,803	35,704

Filettature con rivestimento galvanico:

Addottando tolleranze di grado **g** e **G** le dimensioni limite s'intendono valide per filettature prima del rivestimento.

Dopo il rivestimento le dimensioni delle **viti** possono essere maggiori del limite massimo prescritto, purchè non siano maggiori delle dimensioni nominali (secondo UNI 4535).

Dopo il rivestimento le dimensioni delle **madreviti** possono essere minori del limite minimo prescritto, purchè non siano minori delle dimensioni nominali (secondo UNI 4535).

Addottando tolleranze con posizione **h** e **H** le dimensioni limite prescritte si intendono valide per filettature dopo l' eventuale rivestimento.

3.14.3 Sezione resistente di viti con filettatura metrica ISO

Estratto UNI EN ISO 898/1

PASSO GROSSO

Filettatura	Passo P mm	Sezione resistente nom. As mm ²
M 2,5	0,45	3,39
M 3	0,5	5,03
M 3,5	0,6	6,78
M 4	0,7	8,78
M 5	0,8	14,2
M 6	1	20,1
M 7	1	28,9
M 8	1,25	36,6
M10	1,5	58,0
M12	1,75	84,3
M14	2	115
M16	2	157
M18	2,5	192
M20	2,5	245
M22	2,5	303
M24	3	353
M27	3	459
M30	3,5	561
M33	3,5	694
M36	4	817
M39	4	976

PASSO FINE

Filettatura	Passo P mm	Sezione resistente nom. As mm ²
M 8	1	39,2
M10	1,25	61,2
M12	1,25	92,1
M12	1,5	88,1
M14	1,5	125
M16	1,5	167
M18	1,5	216
M20	1,5	272
M22	1,5	333
M24	2	384
M27	2	496
M30	2	621
M33	2	761
M36	3	865
M39	3	1030