

3.10 Tabella delle massa in funzione di materiale e profilo

Fattori di conversione

Coefficienti di ragguglio della massa per metro lineare in funzione del tipo di acciaio.

Acciai al carbonio e basso legati	(massa volumica 7,85) 1,0000
Acciai inossidabili ferritici e martensitici	(massa volumica 7,75) 0,9872
Acciai austenitici	(massa volumica 8,05) 1,0254

Coefficienti di ragguglio della massa per metro lineare in funzione del profilo.

Sezione triangolare	(altezza)	0,7006
Sezione tonda	(diametro)	1,0000
Sezione ottagonale	(chiave)	1,0191
Sezione esagonale	(chiave)	1,0891
Sezione quadra	(lato)	1,2739

Coefficienti di conversione pollici/mm

1 mm = 0,03937 pollici

1 pollice = 25,400

Massa in kg per m lineare.

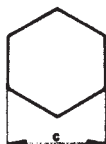
tondo $\frac{d^2}{100} \times 0,6165 \text{ Kg}$



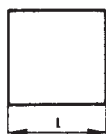
ottagono $\frac{c^2}{100} \times 0,645 \text{ Kg}$



esagono $\frac{c^2}{100} \times 0,675 \text{ Kg}$



quadro $\frac{l^2}{100} \times 0,785 \text{ Kg}$



piatto $\frac{b+h}{100} \times 0,785 \text{ Kg}$

